

Schraub- und Arbeitstisch 2448/ 2449



Schraub- und Arbeitstisch 2448

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze

Schraub- und Arbeitstisch 2449

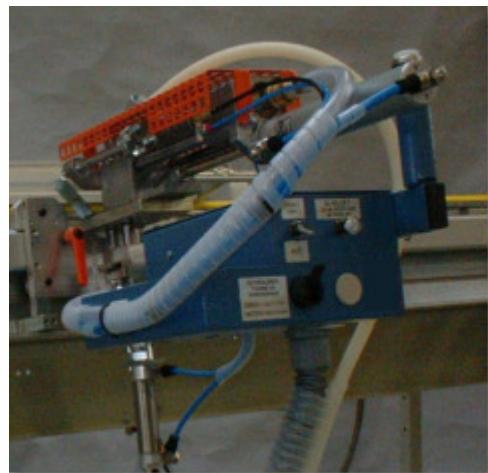
- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze
- mit Beschlaglängenerfassung für mittige Griffsitze

Ausstattung:

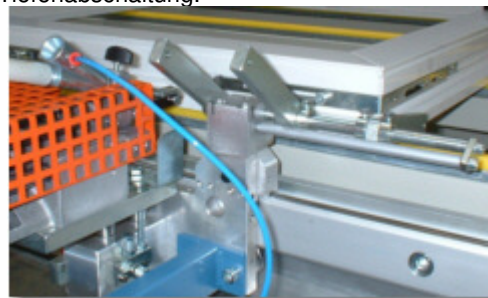
- Tisch mit Gleitleisten belegt
- Tischneigung über Gewindespindel einstellbar 0° - 15°
- Bearbeitungseinheiten auf Linearführungen geführt
- Schraubaggregat für Beschlag- und Eckbandebene
- Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Pausenschaltung
- Schraubermundstück mit Einwurfrichter (Handeinwurf 2.te Schraubensorte)
- Beschlagstanze offen für geraden Schnitt

Optionen:

- Beschlagabhängiges Stanzwerkzeug
- Eckbandbohrlehre "Standard"
- Mehrspindel- Bohraggregate für die Eckbandbohrung
- Beschlag- Regal
- Tischneigung pneumatisch 0°- 15°
- Tischbelag Filz- oder Bürstenleiste



Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81 und automatischem Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Mehrfach-Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.



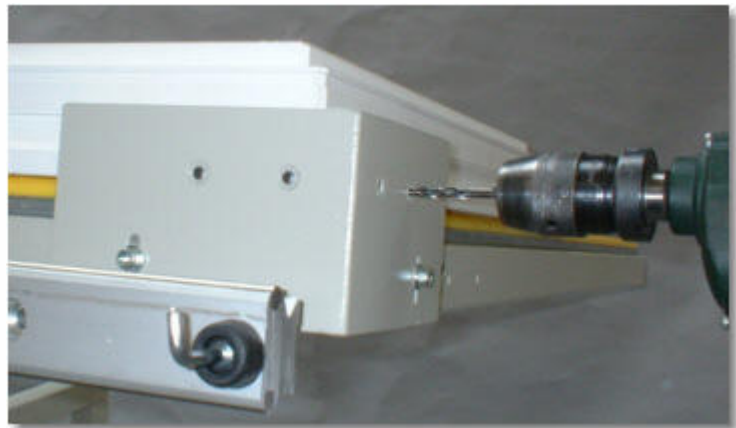
Beschlags-Längenerfassung am fahrbaren Schraubaggregat mit drei Klappanschlägen für unterschiedliche Längender Eckumlenkungen.

Schraub- und Arbeitstisch 2448/ 2449



Beschlagstanze zum Ablängen der Beschlagteile. Alternativ kann auch eine pneumatische Beschlagschere montiert werden.

Eckbandbohrlehre "Standard" am rechten Ende des Tisches angebaut.
Bohren mit E- oder DL Handbohrmaschine.



Automatisches Schraubenzuführgerät UHS 23 zur Zuführung der Schrauben an das Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81.