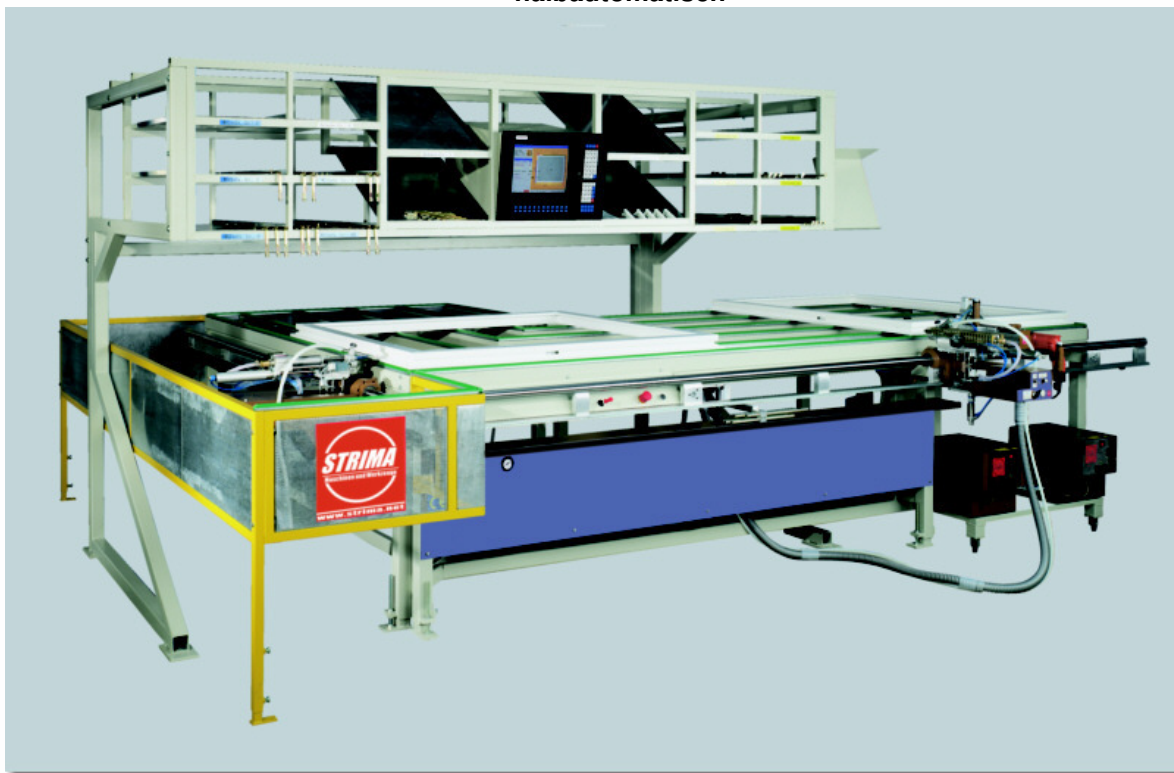


Flügelmontagestation 2452

- halbautomatisch -



Die STRIMA- Maschine, mit der Sie Ihre Anschlagzeiten senken und Ihre Produktivität steigern.

Die halbautomatische Funktionsweise, dass große Plus der 2452.

Bei der Strima 2452 wird der Beschlag von der bedienenden Person nur noch eingesetzt und gegebenenfalls mit einem manuellen Schrauber fixiert. (nicht bei allen Beschlagsfabrikanten erforderlich). Das vollständige Verschrauben des Beschlags wird hingegen herkömmlicher Montagestationen von einem automatischen Schrauber übernommen. Der Bediener kann so auf der einen Flügel­seite den Beschlag einlegen, während auf der anderen Seite zeitgleich ein automatischer Schrauber den Schraubvorgang übernimmt. Die Zeit, die bisher für den Anschlagvorgang aufgewendet wurde, wird dadurch wesentlich verkürzt und die Anschlagzeit sinkt auf +/- 2 Minuten.

Unabhängig von Größen und Öffnungsarten, die 2452 ist der richtige Partner.

Mit der 2452 können Fensterflügel und Balkontüren aller üblicher Größen und Öffnungsarten im Holz- und Kunststoff- Bereich angeschlagen werden. Zum Beispiel Dreh-/ Kipp- oder Drehflügel genauso wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen. Beschlagteile, die aufgrund geringer Stückzahlen nicht für eine automatische Verarbeitung geeignet

sind, werden wie bisher manuell verarbeitet.

Auf der Maschine können Flügel mit einem Beschlagsfalzmaß von min. 330 mm bis max. 2425 mm verarbeitet werden.

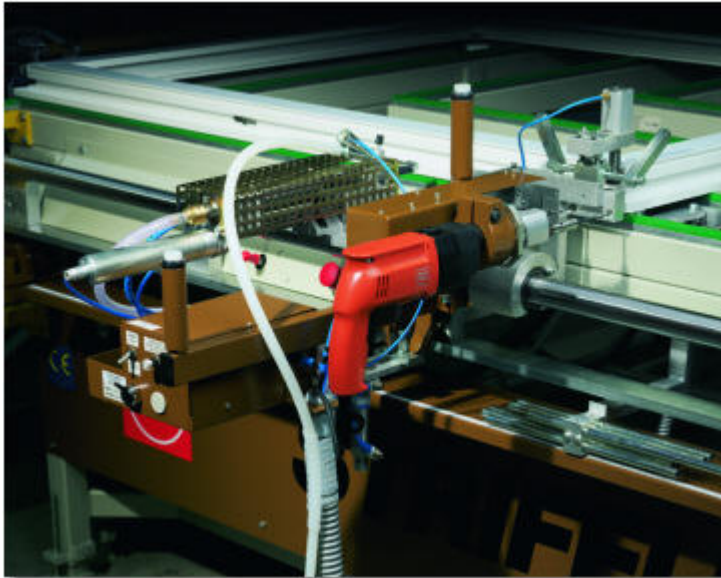
Die Maschine 2452 wird speziell für die jeweiligen Ansprüche konzipiert und ist in der Grundausstattung mit folgenden Komponenten ausgestattet:

- Basismaschine mit Zuführung von links o. rechts
- Beschlagregal
- je eine manuelle und ein autom. Schraub­einheit mit autom. Schraubenzuführung
- Beschlagstanze mit autom. Beschlagslängen- Stanzanschlag 6fach
- Zwei autom. Zentrier- und Messeinrichtungen
- Industrie-PC-Steuerung mit Diskettenlaufwerk und Farbmonitor

Bei Bedarf kann die Maschine durch eine automatische 2- Spindelecklagerbohrereinheit und ein zweites autom. Schraubenzuführgerät komplettiert werden.

Flügelmontagestation 2452

- halbautomatisch -



Hochleistungs- Schraubaggregat und 2- Spindelecklagerbohrereinheit. Das schraubaggregat ist mit einer Schraubspindel PVS 80 und einer automatischen Schraubenzuführung UHS 23 ausgestattet. Die Schraubspindel ist auf verschiedene Schraubachsen und 4 Schraubtiefen einstellbar.







Die Industrie PC- Steuerung der Flügelmontagestation ist sowohl für den On- Line als auch für den Off- Line Betrieb geeignet und kann auf Wunsch auch mit einem Barcode- Leser ausgestattet werden. Über Diskette und Netzwerk können alle Maße der gängigen Beschlagsfabrikate und Öffnungsarten in die Software eingelesen werden.

So können sämtliche Fenstertypen schnell über die PC- Steuerung angewählt werden.

Ergänzend verfügt die Software über eine statistische Beschlagsteileverwaltung, die den Beschlagteileverbrauch registriert. Auch kann über die automatische Zentrier- und Messeinrichtung zusätzlich die Glasleistenlänge gemessen und auf die Glasleistensäge übertragen werden.

Technische Daten:

		Bohr- Motor	Luftverbrauch Schrauber	Luftdruck		
100 W 3000 U/min	400 V/ 50 Hz 1,0 kW	450 W/ 230 V	8 NL/ Sek.	6- 8 bar	a= 4900 mm b= 1200/2000 mm c= 3500 mm	2452 1100 Kg Regal 400 Kg